

Visit to the Rettenmaier Company

Messrs. Rettenmaier sen. + jun.
Mr. Schlosser
Dr. Recknagel

05/07/97

EXHIBIT N

The distribution of non-treated wood fibre materials is limited because these admittedly would be suited with regard to the filtration properties, but do emit ingredients.

Liquid glass, sugar (glucose, dextrose, fructose, molasses), dye solutions, fat

An application is opened up for the wood fibres that does not imply the expenditure involved in cellulose preparation.

Particles may also be cotton, straw, hemp, flax, bark, grasses

Cellulose-containing re-usable waste materials, e.g. used paper, paper waste

Not all of the sensory active ingredients

A.18 Particle dimensions over screen

A. 31' The grain shape changes during wet-phase grinding and, thus, influences the water equivalent

Change

Samples 1, 2, 3

Submit

Samstag, 17. Feb. 1990
Hr. Rummel sen. + jun. 5.3.97
H. Schloss
H. Dr. Ruchnagel
EXHIBIT N

Die Wirkung des unbeladeten Hohfaser-
stoffs in der Filtration ist beschränkt, weil
dies zwar in der Filtrationsgeschwindigkeit
geringer ist, aber Zuckersubstanz abge-
halten wird, z.B. (Maltose)
Wasserglas, Zucker (Glucose, Dextran, Fructose)
Vitamin, Farbstoffe, Fett

Es wird dem Hohfaserstoff mit Anwendung
bald wässrig oder dem Aufstand wie in
Abwasserwerken

Partikel können auch aus Baumholz,
Stroh, Haarfaser, Flachs, Bast, Gräser.
Cellulosehaltige Sekundärrohstoffe, z.B.
Altpapier, Papierabfälle

Nicht alle sekundären Rohstoffe

A. 18 Partikelabreinigung über Sieb

A. 31' Bei der Mahlung in der Nachphase
ändern sich die Korngrößen und beeinflusst
so den Wasserlauf.

<u>Änderung</u>	<u>Protein 1,2,3</u>	<u>Eintritt</u>
-----------------	----------------------	-----------------